



COMPAÑÍA  
QUIMICA I.C.H.  
DE MANTENIMIENTO S.L.



**CODIGO:** 20439

**R-28-AC**

**DESCRIPCIÓN:**

ACEITE DE CORTE PURO, ADITIVADO CON E.P.

- \* Lubricante de corte para trabajos difíciles.
- \* Especial para grandes avances de la herramienta.
- \* Ideal para espesores de desbaste superiores.
- \* Excelente grado de lubricidad.
- \* Buena condición refrigerante.
- \* Aditivado con E.P., exento de cloro.
- \* No contiene aceites vegetales, animales ni siliconas.
- \* Componentes antioxidantes incorporados.
- \* Aplicable en cualquier tipo de metal, incluido el cobre.
- \* Utilizable en máquinas individuales o centralizadas.

**CARACTERÍSTICAS DEL ACEITE BASE:**

Tipo de aceite		Mineral parafínico.
Punto de congelación		-9°C máx.
Color	ASTM D-1500	1.5 máx.
Auto inflamabilidad		>300°C
Punto de inflamación		185°C mín.
Temperatura y presión críticas		550°C a 11.5 atm.

**CARACTERÍSTICAS DEL CONCENTRADO:**

Hidrosolubilidad		Insoluble (100 ppm. máx. H <sub>2</sub> O)
Densidad a 15°C	ASTM D-1298	0,86 - 0,89
Color	m/p	44
PH		6-7
Estabilidad térmica:		
Corrosión lámina de cobre	ASTM D-130	Clase 1 (3 hrs.100°C)
Propiedad Extrema Presión:		
Método 4 bolas (carga soldadura)	ASTM D-2596	500

**MODO DE EMPLEO:**

Los habituales para el aceite de corte puro.

Para más información sobre manipulación, almacenamiento y precauciones, consultar Ficha de Seguridad.