



COMPAÑÍA
QUIMICA I.C.H.
DE MANTENIMIENTO S.L.



CODIGO: 20437

TST-V-1100

DESCRIPCIÓN:

FLUIDO DE CORTE Y RECTIFICADO SINTETICO SOLUBLE EN AGUA.
Específicamente formulado para su trabajo en AGUAS DURAS.
DILUCION VERDE TRANSPARENTE. NO CONTIENE NITRITOS.

- * Aunque su característica principal es su excelente comportamiento en aguas duras, esto no es óbice para ser utilizado en cualquier tipo de aguas.
- * Utilizable en todo tipo de máquinas y sistemas.
- * No provoca oxidaciones ni espumas incontroladas.
- * Mantiene limpios los sistemas refrigerantes y las muelas.
- * Permite avances y velocidades mayores, sin perder efectividad.
- * No se descompone ni produce malos olores.
- * Alarga la vida de las herramientas y sus afilados.

CUMPLE LAS SIGUIENTES NORMAS y ESPECIFICACIONES:

Norma DIN 51360 parte 2 al 2%	NO CORROSION
Compatibilidad con metales no féreos (ME-07.05/6)	NO CORROSION
Reserva alcalina al 3%	80 mín.
CATERPILLAR MG 1004-53 (estabilidad agua dura)	PASA
ESPUMA (ME-07.05/4)	PASA
MERCKOQUANT NITRIT TEST (contenido en nitritos)	NO CONTIENE
pH al 3%	9.5
ESTABILIDAD CONCENTRADO	TOTAL
CONTENIDO EN ACEITE MINERAL	NULO
Ataque a la pintura en máquinas:	
VERDE RAL 6.011	NO ATACA
F714 SHOT PRIMER BEIGE 1639	NO ATACA

MODO DE EMPLEO:

Para trabajos en tornos, fresas, taladros, sierras, etc., diluir en agua al 5% (5 litros por 95 de agua).

Para trabajos en rectificadoras, diluir al 2-3% (2-3 litros en 98-97 lts. de agua). Estos porcentajes son orientativos. En casos de mecanizados o rectificadores conflictivos, por ejemplo hierro fundido, incrementar ligeramente el porcentaje de concentración de producto.

La manera correcta de hacer la emulsión es añadir el producto al agua y no al revés, agitando ligeramente a continuación.

Para mayor información sobre manipulación y precauciones, consultar Ficha de Datos de Seguridad.