



COMPAÑÍA  
QUIMICA I.C.H.  
DE MANTENIMIENTO S.L.



**CODIGO:** 20311

**LIMPIADOR CIRCUITOS HIDRAULICOS**

- \* Compuesto concentrado, miscible en los aceites oleodinámicos de transmisión y aceites de engrase de origen petrolífero.
- \* Excelentes propiedades detergentes sobre las gomas, residuos de la oxidación y envejecimiento de los aceites.
- \* Producto inerte sobre todos los metales.
- \* Utilizable en circuitos hidráulicos, circuitos de engrase, reductores de velocidad, circuitos de aceite térmico mineral, compresores de aire, etc.
- \* Reduce la mano de obra al no ser necesario desmontar el circuito a limpiar.
- \* Al eliminar todos los residuos, se obtiene mayor duración del aceite nuevo.

**CARACTERÍSTICAS:**

Aspecto	líquido
Color	marrón amarillento
Viscosidad a 40°C (NF T 60-100)	22/28 Cst
Punto de llama ( NF T 60-103)	120°C aprox.

**MODO DE EMPLEO:**

Se agrega al circuito en un porcentaje del 5% sobre la capacidad del depósito de aceite. Se continúa trabajando normalmente durante el tiempo necesario ( depende de la temperatura de trabajo), por ejemplo:

Temperatura del aceite 100°C , tiempo 12 horas

70° C , tiempo 30 horas

40°C, tiempo 100 horas

siempre aproximadamente

A continuación se efectúa el cambio de aceite usado por nuevo.

También se puede usar como producto preventivo, en ese caso utilizar al 1%.

En todos los casos es imprescindible mantener limpios los filtros o elementos filtrantes.

Para más información sobre almacenaje y precauciones, consultar Ficha de Datos de Seguridad.