



COMPAÑÍA  
QUIMICA I.C.H.  
DE MANTENIMIENTO S.L.



**CODIGO:** 20443

**POLIVAN-84**

**DESCRIPCIÓN:**

Imprimación sintética de secado al aire para hierro. Ignífuga. Su buena repintabilidad y rápido secado la hacen idónea como primera capa de protección para superficies de hierro, sobre las que presenta buena adherencia. Exento de cromatos y plomo. Cat.Alquídica

**DATOS TÉCNICOS:**

Nº	PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR
1	COLOR	-	Gris/Óxido rojo
2	PESO ESPECIFICO	g/mL	1.6 - 1.75 según color
3	VISCOSIDAD	c/Ford nº4	90 - 150 "
4	SECADO TACTO	min.	30 minutos
5	REPINTADO	horas	6
6	RENDIMIENTO	1	5 - 8
7	BRILLO	%	<2
8	SÓLIDOS (PESO)	%	75-85 según color
9	ADHERENCIA	%	100 (Máxima: GT0)
10	CLASIFICACION AL FUEGO	-	B-s1,d0
11	CONTENIDO COV	g/L	<500*

\* Valor límite (2010) según la Directiva 2004/42/CE para este producto (sub cat. A/i): 500 g/L

**APLICACION:**

Remover bien el contenido del envase con una espátula. Brocha/rodillo, no diluir ó max.3% Pistola neumática/airless max.15% disolvente universal. Repintado: 6 horas.

Nº	VARIABLE	APLICACIÓN
1	SISTEMA DE APLICACIÓN	Brocha, Rodillo, Pistola Neumática, Pistola Airless
2	SUPERFICIE A PINTAR	Hierro.
3	PREPARACION DE SUPERFICIE	El hierro debe estar desoxidado (lija ó chorro de arena), desengrasado y seco.

Almacenar en envase original cerrado a temperaturas entre 10 y 25°C.

Para mayor información sobre manipulación y precauciones, consultar Ficha de Datos de Seguridad.