



COMPAÑÍA
QUIMICA I.C.H.
DE MANTENIMIENTO S.L.



CODIGO: 20569 **PASTA DECAPANTE**

DESCRIPCIÓN:

PASTA DECAPANTE PARA ACEROS INOXIDABLES.

- * Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el arco eléctrico.
- * Gran rapidez de acción, fácil aplicación y excelente adhesión al material.
- * No contiene ácido clorhídrico ni cloruros.
- * Con 1 kg. es suficiente para tratar entre 50 y 100 mts. de cordón de soldadura, dependiendo del ancho de la zona de arranque (aprox.5 cm.).

MODO DE EMPLEO:

Antes de usar, leer detenidamente las instrucciones de seguridad.

Las piezas a tratar deben enfriarse a temperatura ambiente.

Abrir el bote con cuidado y remover con una varilla de plástico o de madera, nunca de metal.

Aplicar con un pincel, sin partes metálicas, sobre la zona a decapar uniformemente.

La reacción dependerá de la temperatura ambiente y del tipo de soldadura empleada.

Aceros inoxidables: 15 a 60 minutos

Níquel y aleaciones de níquel: 5 a 20 minutos.

Cuproníqueles: 5 a 20 minutos.

Nunca utilizar sobre aluminio, cinc, hierro, magnesio u otros metales o con soluciones alcalinas.

A continuación, aclarar bien con agua ayudándose con un cepillo de plástico o de acero inoxidable, siempre que no contengan partes de otros metales.

Es muy efectivo un aclarado con un equipo de agua a presión.

Tapar el bote nada más terminar y guardar en sitio aireado y fresco.

No exponer el bote a los rayos solares.

Para más información sobre almacenaje y precauciones, consultar Ficha de Datos de Seguridad.