



COMPAÑÍA  
QUIMICA I.C.H.  
DE MANTENIMIENTO S.L.



1/2

**CODIGO:** 20561

**ZINCADO EN FRIO**

**DESCRIPCIÓN:**

Imprimación a base de resinas cloradas, de extraordinaria calidad, especialmente formulado para conseguir una buena protección contra la corrosión. El efecto anticorrosivo se debe al alto contenido en zinc (75%). Actúa como un galvanizado. Apto para soldadura. Exento de cromatos y plomo.

**DATOS TÉCNICOS:**

Nº	PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR
1	COLOR	-	Gris
2	PESO ESPECIFICO	g/mL	2.60 -2,70
3	VISCOSIDAD	Brookfield	2000-5000 cPoise
4	SECADO TACTO	min.	30-60
5	REPINTADO	Horas	6
6	RENDIMIENTO	m <sup>2</sup> / L	9-11
7	BRILLO	%	<5
8	SÓLIDOS (PESO)	%	81-83
9	ADHERENCIA	%	100 (Máxima: GT0)
10	CONTENIDO COV	g/L	<500*

\* Valor límite (2010) según la Directiva 2004/42/CE para este producto (sub cat. A/i): 500 g/L

**APLICACION:**

Debido al alto peso específico del polvo de zinc, este producto tiene tendencia a la decantación y por consiguiente es necesario agitar con una espátula el contenido del envase antes de cada uso.

Nº	VARIABLE	APLICACIÓN
1	SISTEMA DE APLICACIÓN	Brocha, Pistola Neumática.
2	SUPERFICIE A PINTAR	Hierro.
3	PREPARACION DE SUPERFICIE	El hierro debe estar desoxidado (lija ó chorro de arena), desengrasado y seco.
4	DILUYENTE	- Brocha: No diluir. - Pistola: Hasta 10% disolvente específico.



COMPAÑÍA  
QUIMICA I.C.H.  
DE MANTENIMIENTO S.L.



2/2

**CODIGO:** 20561

**ZINCADO EN FRIO**

**ENVASES:**

El producto se comercializa en envases de 4 litros Y 750 ml.  
Almacenar en envase original cerrado a temperaturas entre 10 y 25°C.

Para mayor información sobre manipulación y precauciones, consultar Ficha de Datos de Seguridad.