



COMPAÑÍA
QUIMICA I.C.H.
DE MANTENIMIENTO S.L.



CODIGO: 20326 **ABSORBENTE SEPIOLITA 15/30**

DESCRIPCIÓN:

ABSORBENTE INDUSTRIAL.

CARACTERÍSTICAS DEL ABSORBENTE:

Análisis mineralógico (DRX):

- Sepiolita 75% (Mín. 65%)

Densidad (BS 1460): 0.64 g/cc (Máx. 0.71 g/cc.)

pH: 8.5 ± 1.0

Absorción Westinghouse:

- Agua 130% (Mín. 100%)

- Aceite 60% (Mín. 50%)

- Gasoil 55%

Humedad: Máx. 11%

Distribución granulométrica:

> 1.18 mm. Máx. 1%

1.18-0.25 mm. Mín. 97.5%

< 0.25 mm. Máx. 1.5 %

Para mayor información sobre manipulación y precauciones, consultar Ficha de Datos de Seguridad.